

## Compresores de tornillo Serie SX

Con el reconocido PERFIL SIGMA 

Caudal desde 0,26 hasta 0,80 m<sup>3</sup>/min, presión 8 – 11 – 15 bar



# Serie SX

## SX – pequeños y potentes

Hoy en día, los usuarios de compresores, incluso los de modelos pequeños, esperan poder disfrutar de una alta disponibilidad y eficiencia. Los compresores SX responden perfectamente a estas expectativas. No solo producen más aire comprimido con menos energía, sino que además cumplen todas las exigencias de versatilidad, sencillez de manejo y mantenimiento y en protección medioambiental.

### Más aire comprimido por menos dinero

El rendimiento de los compresores de tornillo SX se ha mejorado notablemente con respecto a sus antecesores, gracias a la optimización de la unidad compresora de tornillo rotativo y a la minimización de las pérdidas internas de presión. Con esta mejora se obtiene, dependiendo del modelo, hasta a un 14 % más de caudal.

### Bajo consumo de energía

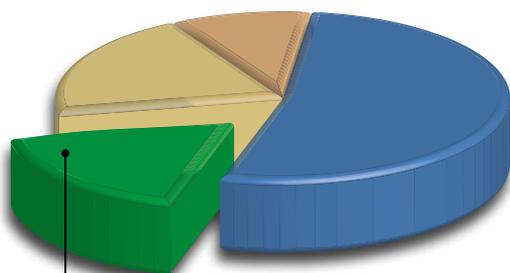
La economía de un equipo depende del alcance de los costos totales que cause durante toda su vida útil. En el caso de los compresores, el gasto de energía es el responsable de la mayor parte de los costos. Por eso, KAESER se ha esforzado por conseguir la máxima eficiencia energética en los modelos SX. La base de esa eficiencia es su unidad compresora de PERFIL SIGMA que ayuda a ahorrar energía. Además, el controlador SIGMA CONTROL 2 y un inteligente sistema refrigerativo con ventilador de doble trayectoria contribuyen a reducir enormemente el consumo.

### Estructura inteligente

Los nuevos modelos SX convencen también por su diseño inteligente y adaptado a las necesidades del usuario. La carcasa izquierda se retira con gran facilidad y deja al descubierto un conjunto de componentes perfectamente ordenado. Todos los puntos de mantenimiento son de fácil acceso. Cuando está cerrada, la carcasa ejerce su efecto silenciador. Además, la carcasa cuenta con cuatro orificios de aspiración que separan la entrada del aire refrigerante del equipo, del motor, del tablero eléctrico y el aire de aspiración del compresor. Gracias a su práctica estructura, los compresores SX ocupan muy poco espacio de instalación.

### Diseño modular

Los compresores SX vienen en su versión básica, con secador refrigerativo de bajo consumo y en versión "AIRCENTER" con secador refrigerativo y tanque de almacenamiento de aire comprimido en la parte inferior (imagen derecha). Este concepto modular (principio de módulos constructivos) permite crear diversas posibilidades de aplicación.



**Ahorro de energía  
gracias a la optimización técnica**



- Inversión estación de aire comprimido
- Costos de mantenimiento
- Costos de energía
- Energía que se puede llegar a ahorrar

## **Estructura modular – seguridad operativa**



Imagen: SX Aircenter



# Serie SX

## La nueva pauta en eficiencia con baja emisión acústica



### Unidad compresora de PERFIL SIGMA

El componente fundamental de los equipos SX es su unidad compresora de tornillo con el económico PERFIL SIGMA. Los ingenieros de KAESER han conseguido mejorar su eficiencia una vez más. Los motores IE2 permiten un ahorro de energía adicional.



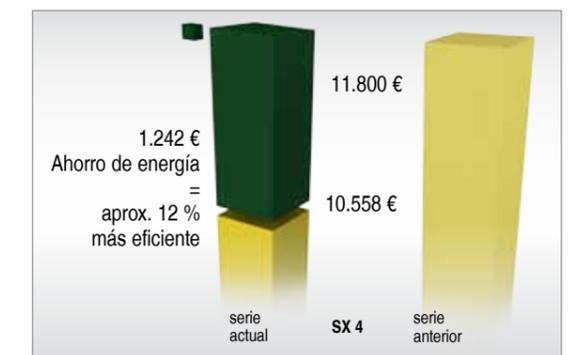
### Más silenciosos

Cuanto menos ruido, mejor... La nueva trayectoria del aire refrigerante permite una amortiguación sonora óptima con un resultado térmico aún mejor. Es posible mantener una conversación a volumen normal al lado de un compresor SX en funcionamiento.



### Controlador SIGMA CONTROL 2

Este nuevo controlador regula y supervisa eficaz y automáticamente el funcionamiento del compresor. La gran pantalla y el lector RFID simplifican la comunicación. Las interfaces variables ofrecen una gran flexibilidad. La ranura para tarjetas SD facilita las actualizaciones.



### Hasta un 12 % más eficiente

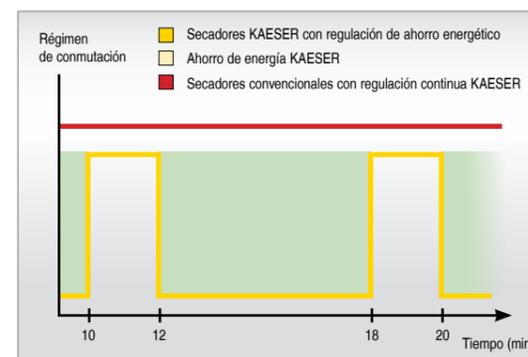
Los nuevos compresores de tornillo SX son hasta un 12 % más eficientes que sus modelos predecesores. Operando anualmente 1500 h durante 10 años a razón de 0,20 €/kWh el precio de la electricidad, se logra ahorrar un promedio de 1242,- € (con un SX 4).

# Serie SX T

## Con secador refrigerativo integrado de bajo consumo



Imagen: SX 8 T



### Regulación de ahorro energético

El secador refrigerativo integrado es altamente eficiente gracias a su regulación de ahorro energético. El secador solo funciona cuando se necesita aire comprimido seco: De esta manera se consigue la calidad exigida por el cliente con la máxima economía.



### Drenaje automático

El secador refrigerativo está equipado con un drenaje ECO DRAIN. Este drenaje funciona según el nivel y sin pérdidas de aire comprimido. Así, se ahorra energía y se mejora la seguridad operativa.



### Enfriamiento de doble trayectoria

El ventilador de doble trayectoria es eficaz y silencioso. Las vías separadas del aire a comprimir, así como del aire refrigerante del intercambiador de aire/aceite y del motor permiten contar con reservas para funcionar a temperaturas ambiente de hasta 45°C. Los secadores de los modelos T cuentan con refrigeración propia.



### Producto alemán de calidad

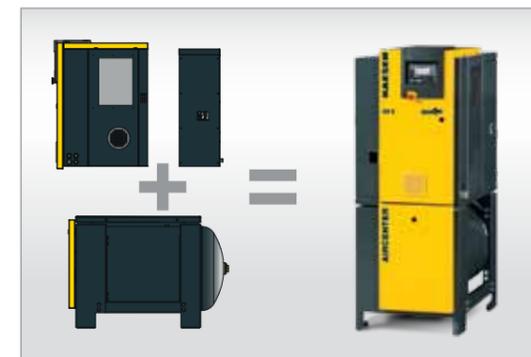
Los compresores de tornillo y los secadores refrigerativos son productos de calidad KAESER, reconocida a nivel mundial, y se fabrican exclusivamente en los centros de producción de nuestra empresa en Coburg y en Gera (Alemania).



Imagen: AIRCENTER 8

# SX AIRCENTER

**El eficiente equipo compacto que ahorra energía y espacio**



## Listo para conectar y operar

Estos equipos compactos solo necesitan una conexión a la red eléctrica y otra a la red de aire comprimido. No requieren más trabajos de instalación.



## Tanque de almacenamiento de aire comprimido de larga vida útil

Gracias al galvanizado por inmersión térmica, de acuerdo a la norma DIN EN ISO 1461, los tanques de almacenamiento de aire comprimido KAESER duran aprox. tres veces más que los tanques convencionales.



## Diseñado para facilitar el mantenimiento

El panel izquierdo de la carcasa se puede retirar para tener fácil acceso a todos los puntos de mantenimiento. Sin embargo, el equipo no ocupa por ello más espacio. Grandes mirillas permiten controlar el nivel de aceite y la tensión de las correas con el equipo en marcha.



## Fácil acceso a las piezas de mantenimiento

El acceso a todas las piezas que pueden requerir mantenimiento o reparaciones son fácilmente accesibles. Esto reduce los tiempos de parada y de montaje para tareas de mantenimiento y reparación. En consecuencia, se mejora la disponibilidad del aire comprimido y se reducen los costos de servicio.

**KAESER**



**SX 8**

**SIGMA** 



## Componentes

### Instalación completa

Lista para conectarse y operar, totalmente automática, superinsonorizada, aislada contra vibraciones, paneles protectores con revestimiento sinterizado; funcionamiento a temperaturas ambiente de hasta +45 °C.

### Unidad compresora de tornillo

De una etapa, con inyección de aceite refrigerante para el óptimo enfriamiento de los rotores; unidad compresora original KAESER con Perfil Sigma.

### Motor eléctrico

Premium Efficiency IE3, producto de calidad alemana, IP 54.

### Circuito de aceite y aire refrigerante

Filtro de aire seco en forma de panel; válvula neumática de entrada y salida; tanque de aceite refrigerante con sistema de separación de tres etapas; válvula de seguridad, válvula cheque de presión mínima, válvula termostática y microfiltro en el circuito de aceite refrigerante.

### Secador refrigerativo (en versión T)

Con drenaje de condensado controlado electrónicamente. Compresor tipo espiral con función de parada cíclica para ahorrar energía; conectado al motor del compresor en parada. Opcionalmente, también se puede elegir operación continua de fábrica.

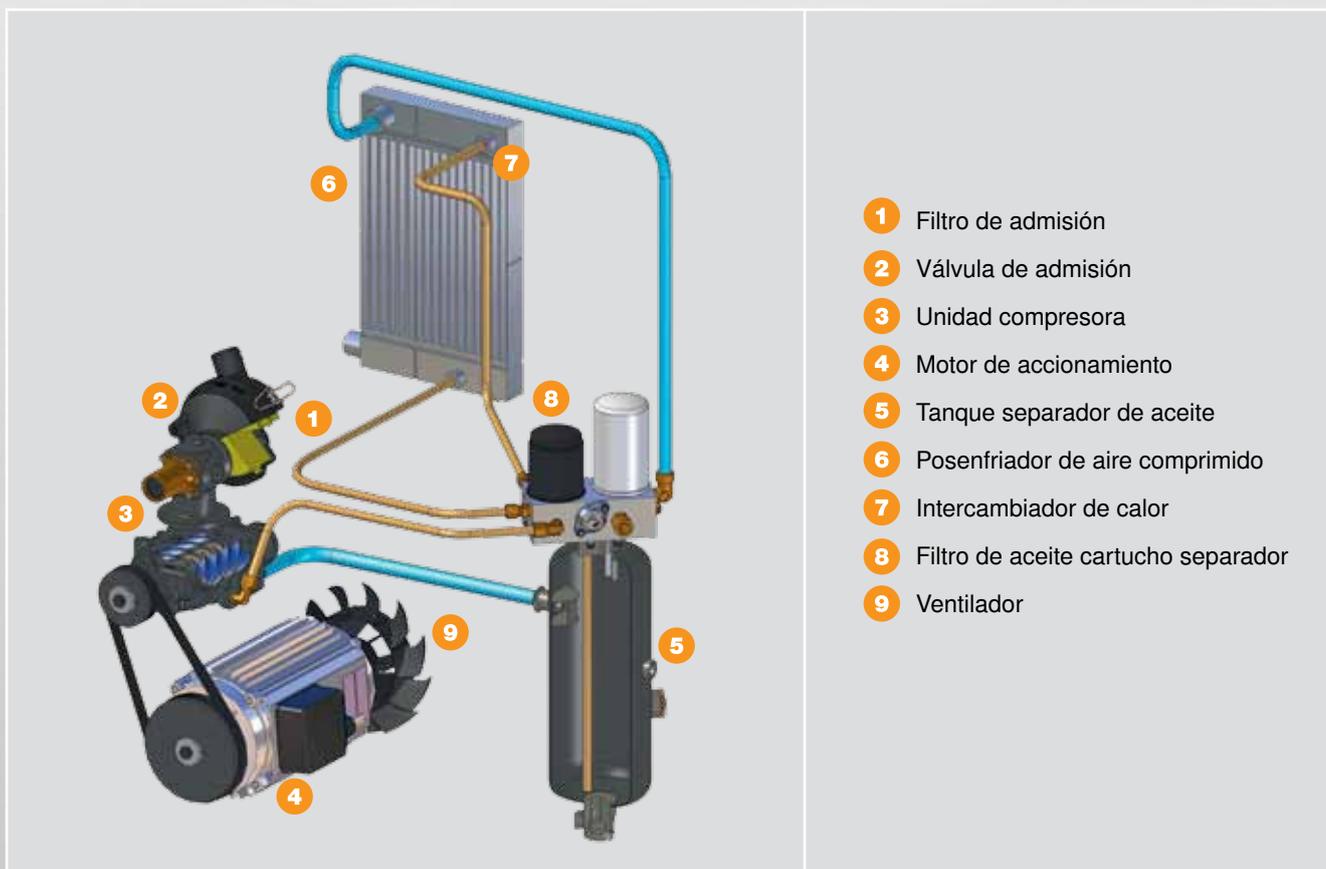
### Componentes eléctricos

Tablero eléctrico IP 54, con ventilación, conexión automática estrella-triángulo; térmico de protección; transformador de control.

### SIGMA CONTROL 2

Diodos (leds) de diversos colores que indican el estado operativo; pantalla de texto claro, 30 idiomas a elegir, teclas de membrana con pictogramas; vigilancia totalmente automática y modos operativos estándar Dual, Quadro, Vario, Dynamic y Continua a elegir. Interfaces: Ethernet; módulos de comunicación adicionales y opcionales para: Profibus, Modbus, Profinet y Devicenet. Ranura para la tarjeta SD para registro de datos y actualizaciones. Lector RFID, servidor de red.

## Estructura

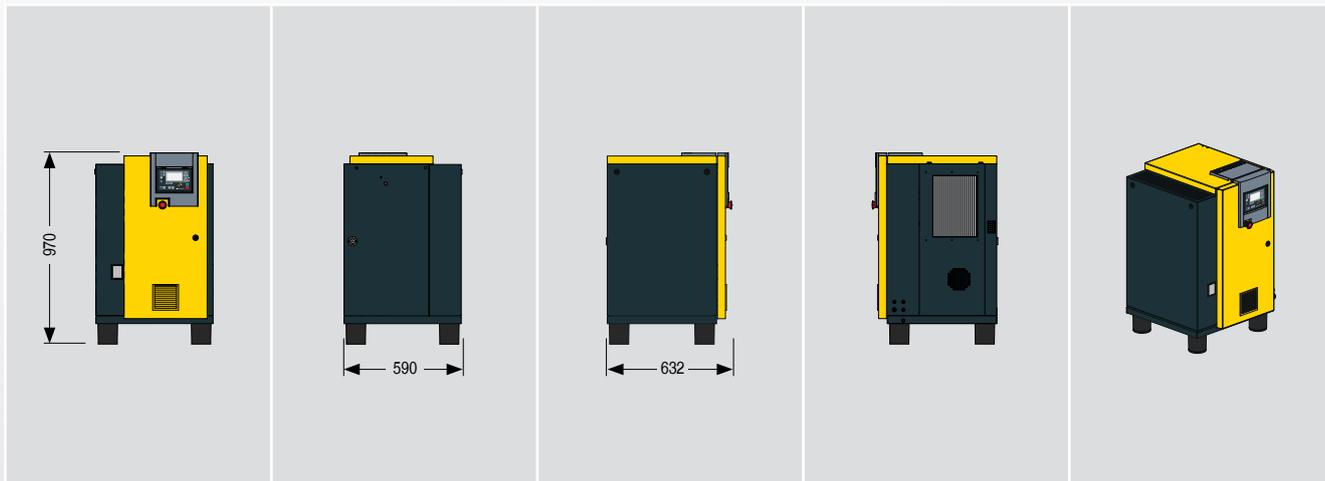


- 1 Filtro de admisión
- 2 Válvula de admisión
- 3 Unidad compresora
- 4 Motor de accionamiento
- 5 Tanque separador de aceite
- 6 Posenfriador de aire comprimido
- 7 Intercambiador de calor
- 8 Filtro de aceite cartucho separador
- 9 Ventilador

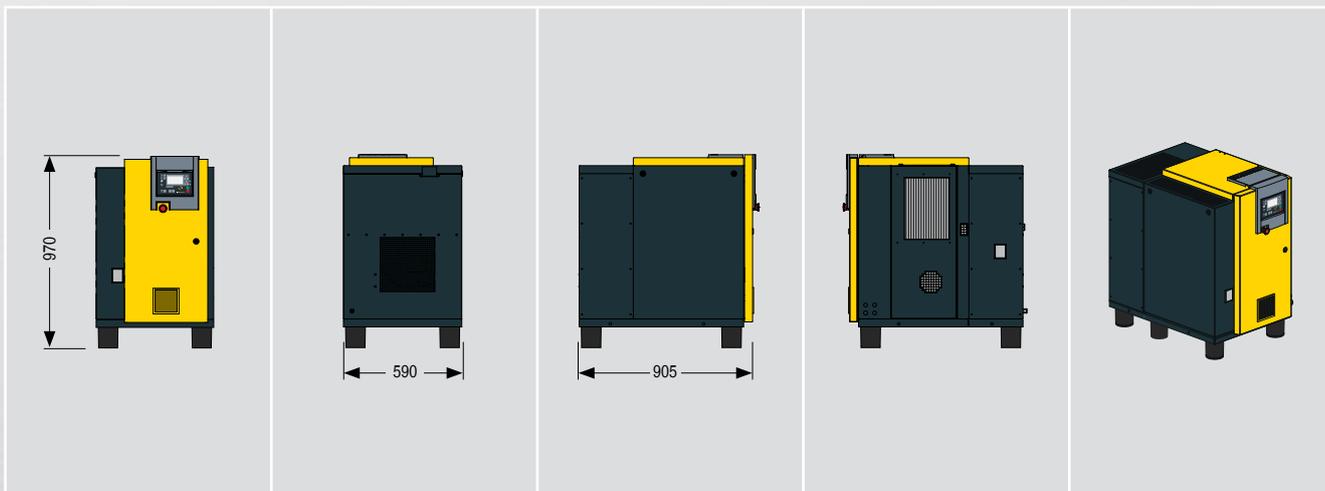
## Vistas

Vista frontal	Vista posterior	Vista costado izquierdo	Vista costado derecho	Vista tridimensional
---------------	-----------------	-------------------------	-----------------------	----------------------

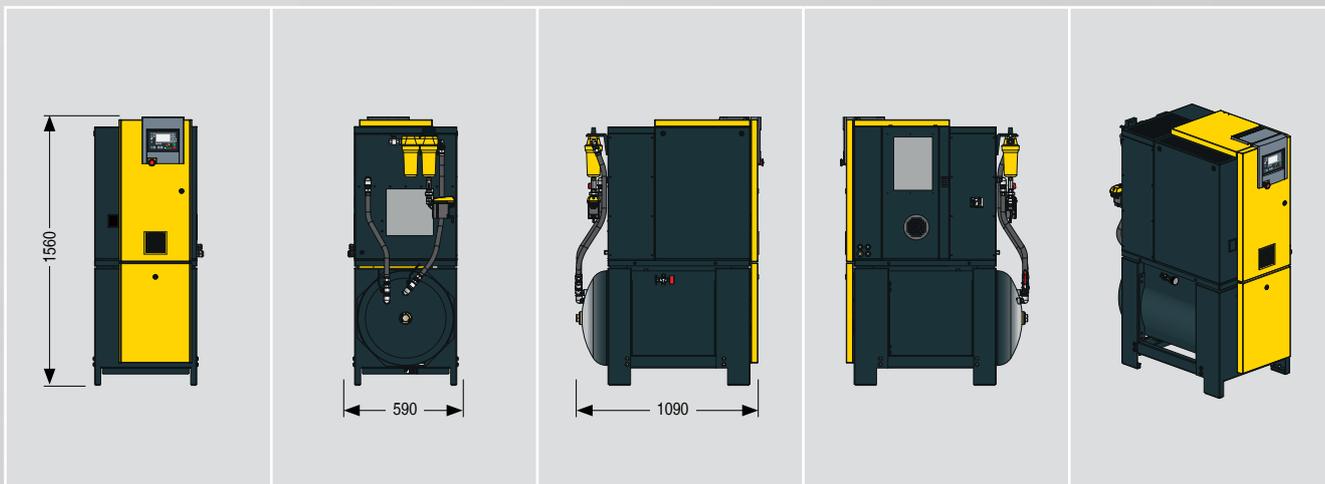
### Versión básica



### Versión T, con secador refrigerativo integrado



### Versión AIRCENTER, con secador refrigerativo y tanque de almacenamiento de aire comprimido



## Datos técnicos

### Versión básica

Modelo	Presión de trabajo bar	Caudal *) instalación completa a la presión de trabajo m³/min	Presión máxima bar	Pot. nominal del motor kW	Dimensiones L x A x A mm	Conexión aire comprimido	Nivel de presión sonora**) dB(A)	Peso kg
SX 3	7,5	0,34	8	2,2	590 x 632 x 970	G ¾	59	140
	10	0,26	11					
SX 4	7,5	0,45	8	3	590 x 632 x 970	G ¾	60	140
	10	0,36	11					
	13	0,26	15					
SX 6	7,5	0,60	8	4	590 x 632 x 970	G ¾	61	145
	10	0,48	11					
	13	0,37	15					
SX 8	7,5	0,80	8	5,5	590 x 632 x 970	G ¾	64	155
	10	0,67	11					
	13	0,54	15					

### Modelo T con secador refrigerativo integrado (agente refrigerante R 134a)

Modelo	Presión de trabajo bar	Caudal *) instalación completa a la presión de trabajo m³/min	Presión máxima bar	Presión dife- rencial secador refrigerativo bar	Pot. consumida secador refrigerativo **) kW	Dimensiones L x A x A mm	Conexión aire comprimido	Nivel de presión sonora **) dB(A)	Peso kg
SX 3 T	7,5	0,34	8	0,2	0,25	590 x 905 x 970	G ¾	59	185
	10	0,26	11						
SX 4 T	7,5	0,45	8	0,2	0,25	590 x 905 x 970	G ¾	60	185
	10	0,36	11						
	13	0,26	15						
SX 6 T	7,5	0,60	8	0,2	0,27	590 x 905 x 970	G ¾	61	190
	10	0,48	11						
	13	0,37	15						
SX 8 T	7,5	0,80	8	0,2	0,27	590 x 905 x 970	G ¾	64	200
	10	0,67	11						
	13	0,54	15						

### Modelo AIRCENTER, con secador refrigerativo integrado (agente refrigerante 134a) y depósito de presión

Modelo	Presión de trabajo bar	Caudal *) instalación completa a la presión de trabajo m³/min	Presión máx. bar	Pot. nominal del motor kW	Pot. consum. secador ref.**) kW	Presión dif. secador refrigerativo bar	Volumen tanque de almac. l	Dimensiones L x A x A mm	Conexión aire comprimido	Nivel de presión sonora **) dB(A)	Peso kg
AIRCENTER 3	7,5	0,34	8	2,2	0,18	0,2	200	590 x 1090 x 1560	G ¾	59	285
	10	0,26	11								
AIRCENTER 4	7,5	0,45	8	3	0,18	0,2	200	590 x 1090 x 1560	G ¾	60	285
	10	0,36	11								
	13	0,26	15								
AIRCENTER 6	7,5	0,60	8	4	0,26	0,2	200	590 x 1090 x 1560	G ¾	61	290
	10	0,48	11								
	13	0,37	15								
AIRCENTER 8	7,5	0,80	8	5,5	0,26	0,2	200	590 x 1090 x 1560	G ¾	64	300
	10	0,67	11								
	13	0,54	15								

\*) Caudal de la instalación completa de acuerdo a la norma ISO 1217: 2009, anexo C: Presión absoluta de entrada 1 bar (a), temperatura de refrigeración y del aire de entrada 20 °C

\*\*) Nivel de presión sonora de acuerdo a la norma ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, tolerancia: ± 3 dB(A)

# KAESER: siempre cerca de usted

Presente en 100 países de los cinco continentes, KAESER es uno de los fabricantes de sistemas de aire comprimido de mayor reconocimiento en el mundo entero.

Con personal idóneo altamente calificado, centros de servicio a nivel nacional y la entrega inmediata de repuestos las 24 horas del día, los clientes de KAESER pueden estar seguros de contar con la mejor asistencia técnica y el mejor servicio posventa que brinda el mercado. Nuestro departamento de investigación y desarrollo mejora continuamente las técnicas de fabricación, poniendo las últimas innovaciones al servicio del usuario.

KAESER es el especialista de aire comprimido que con más de 90 años de experiencia, brinda soluciones inteligentes de aire comprimido para aplicaciones con requerimientos específicos.



## KAESER COMPRESORES de Chile Ltda.

Cerro El Portezuelo 9817-A – 8720020 Quilicura – RM – Santiago de Chile

Teléfono: (56) 2 599-9200 – Fax: (56) 2 599-9252

E-mail: [info.chile@kaeser.com](mailto:info.chile@kaeser.com) – [www.kaeser.com](http://www.kaeser.com)